

METAS QUE ABORDA LA INICIATIVA: 6.4 Para el 2030, aumentar considerablemente el uso eficiente de los recursos hídricos en todos los sectores y asegurar la sostenibilidad de la extracción y el abastecimiento de agua dulce para hacer frente a la escasez de agua y reducir considerablemente el número de personas que sufren falta de agua.

Resumen Ejecutivo

La protección y el uso sustentable del recurso hídrico es un principio ambiental de la compañía. Bajo la consigna de “mejora continua” en el uso eficiente del agua, se han implementado diversas acciones. Las mismas resultaron en una disminución en el consumo de agua de pozo y aumento en el uso de agua reciclada. Año a año se busca reducir el consumo trabajando por debajo de los valores de explotación habilitados por organismo gubernamental responsable para su control.

#PalabrasClave: “Reducción”, “Recurso Hídrico”, “Mejoras de Procesos”, “Reutilización”, “Recupero”.



Objetivo:
GARANTIZAR LA DISPONIBILIDAD DE AGUA Y SU GESTIÓN SOSTENIBLE Y EL SANEAMIENTO PARA TODOS.

#ODSConexos:

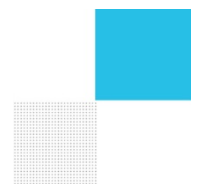
ODS 8 Trabajo decente y crecimiento económico **ODS 9** Industria, innovación e infraestructura **ODS 12** Producción y consumo responsables

Descripción

• Antecedentes

Implementar diversas acciones en pos de reducir el consumo de agua evita la depresión de napas de agua dulce e impacta en la calidad y el volumen de nuestros efluentes industriales, permitiendo en consecuencia tratar menores cantidades y optimizar los procesos de biodegradación de nuestros sistemas de tratamiento. Se trata de un trabajo dinámico, ya que continuamente se gestiona el incremento de cada una de estas mejoras. Como antecedente, se citan a continuación algunas de las medidas adoptadas a tal fin:

- ✓ Monitoreo continuo de pozos en las distintas áreas de producción.
- ✓ Implementación de metas de consumo de agua para cada planta.
- ✓ Reducción de los tiempos de enjuague en distintas instalaciones.
- ✓ Disminución del consumo de agua de refrigeración en procesos.
- ✓ Regulación de caudales en procesos.
- ✓ Automatizaciones.
- ✓ Reutilización de agua (De lavado de camiones, de enfriamiento, etc.)
- ✓ Recupero de agua de secado de leche en polvo.
- ✓ Modificación en la frecuencia de lavados.
- ✓ Modificaciones en equipos.



• **Barreras encontradas para el desarrollo de las acciones.**

- Contexto económico nacional
- Situación económica del sector lácteo nacional

• **Contribución de la iniciativa al OD correspondiente y su proyección en el tiempo**

Con las diferentes medidas adoptadas se proyecta poder reducir a 5.500 m³/día el consumo de agua, representando un 20% menos de la explotación del recurso que hoy realizamos. Contribuyendo directamente al ODS N°6 y conexos.

Se armó un grupo de mejora interdisciplinario con diversas áreas de la empresa (Mantenimiento, Ambiente y Mejora de Procesos, Gestión de Calidad, Operaciones) para abordar la temática en forma holística.

Hasta el momento se han identificado y volcado a proyectos un total de 14 iniciativas, entre los principales se encuentran:

- Unificación de las presiones de bombeo.
- Incremento de utilización de condensados de la planta de leche en polvo N°4.
- Realizar enfriamiento de compresores con agua de torre.
- Recuperar agua de enfriamiento de desnatadoras.
- Recircular agua de refrigeración de esterilizadores.

